



**1** Dank des Oest EP-Schneidöls konnte die Standzeit der Räumnadel deutlich verlängert werden. **2** Die Herstellung verzahnter, komplett gehärteter und einbaufertiger Antriebswellen gehört zu den speziellen Kompetenzen von Dressler. **3** Gehärtete Antriebswelle beim Schleifprozess. **4** Geschäftsführer Uwe Dressler (links) und Oest-Gebietsverkaufsleiter Werner Lang sind regelmäßig in Kontakt, um die spanabhebenden Fertigungsprozesse zu optimieren.

# Anspruchsvolles Verzähnen

**SCHNEIDÖLE – Für optimale und sichere Prozesse auf den Maschinen von Dressler in allen Bereichen der mechanischen Bearbeitung sorgen maßgeschneiderte EP-Hochleistungsschneidöle von Oest.**

**M**ehr als 100 Maschinen stehen Dressler zur Verfügung, um ein Spektrum von über 1500 unterschiedlichen Bauteilen für die verschiedensten Anwendungen zu fertigen. Das ist die Basis der Dressler Metallverarbeitung GmbH für die Komplettbearbeitung von einbaufertigen Drehteilen in diversen Branchen, wie der Mobilhyd-

raulik, der Fahrzeug- und Antriebstechnik, der Elektromagnetetechnik und des Maschinenbaus. Zum Fertigungsspektrum von Dressler gehören neben Drehen und Fräsen auch Verzähnen, Schleifen und Sägen. »Wir bieten unseren Kunden die komplette Fertigungskette mit hoher Wertschöpfung unter einem Dach«, erläutert Geschäftsführer Uwe

Dressler, der das Unternehmen gemeinsam mit seinem Bruder Erwin Dressler in zweiter Generation leitet. »Auf diese Weise können wir stets das optimale spanabhebende Verfahren für die jeweils geforderte Bauteilqualität einsetzen.« Diese Vielseitigkeit setzt nicht nur tiefes Know-how der Mitarbeiter und eine extrem flexible Fertigungsstruktur

voraus. Sie verlangt in puncto Schmierstoffe nach maßgeschneiderten Produkten, welche jederzeit an sich verändernde Einsatzsituationen und Werkstoffentwicklungen adaptiert werden können.

**Hochleistungsöle**

»Mit Oest als Systemlieferant haben wir hierfür den idealen Partner gefunden. Ob Verzäh-

nungstechnik, CNC-Bearbeitung oder Schleifbearbeitung: die Metallbearbeitungsmedien sind in allen Bereichen exakt auf unsere Bedürfnisse abgestimmt«, ist Uwe Dressler überzeugt. Zum Lieferumfang von Oest gehören darüber hinaus auch unterschiedlichste Betriebsstoffe wie Maschinenschmieröle, Hydraulik- und Getriebeöle, Bettbahnöle sowie diverse Produkte für Teilekonservierung und Werksinstandhaltung.

Produkte von Oest finden bei Dressler unter anderem in der Verzahnung Anwendung. Aktuell stehen dem Metallbearbeitungsunternehmen drei Abwälzfräsmaschinen, zehn Abwälzstoßmaschinen und zwei Räummaschinen zur Verfügung. Ein Gratomat und die Möglichkeit, Verzahnungen abzudachen, ergänzen das Verzahnungsportfolio effektiv.

Auf Basis der spezifischen Anforderungen Dresslers formulierte Oest spezielle Schneidöle, die optimal auf die Verzahnungsanwendungen zugeschnitten sind. Beim Abwälzfräsen, Abwälzstoßen und Räumen kommen nicht wassermischbare Schneidöle der Oest Meba-Produktreihe zum Einsatz. »Dressler legt großen Wert auf eine zuverlässige Schneidleistung sowie auf hohe Oberflächengüten bei gleichzeitiger Prozesswirtschaftlichkeit. Lange Werkzeugstandzeiten sind ebenfalls ein entscheidendes Kriterium«, erläutert Oest-Gebietsverkaufsleiter Werner Lang und führt aus: »Deshalb haben wir hochlegierte Schneidöle mit optimaler Viskosität und entsprechenden Anteilen an EP-Wirkstoffen entwickelt.«

Die relativ niedrige Viskosität des Schneidöls optimiert dessen Ablaufeigenschaften. Zugleich sorgen spezielle, auf die jeweiligen Fertigungsprozesse abgestimmte Additive für die hervorragenden Schmiereigenschaften. Durch den Einsatz moderner Formulierungen ist es Oest gelungen, ein nahezu geruchsneutrales Hochleistungsprodukt mit guter Hautverträglichkeit zu entwickeln. Uwe Dressler: »Sowohl beim Abwälzfräsen als auch beim Abwälzstoßen konnten wir den Verbrauch an Schneidölen

nachhaltig reduzieren. Dies steht ebenso in direktem Zusammenhang mit dem Einsatz der Oest-Produkte wie die erreichte Standzeitverlängerung der Räumnadel.«

Im Bereich der CNC-Bearbeitung setzt Dressler einen wassergemischten Kühlschmierstoff der Oest Colometa-Produktreihe erfolgreich ein. Während die Futter-

drehmaschinen und Stangendrehautomaten hauptsächlich zur Herstellung von Wellen und Nabdienen, werden auf 21 Bearbeitungszentren kubische Teile drei-, vier- und fünfschsig bearbeitet. Eine semisynthetische Schleifemulsion, ebenfalls aus der Oest Colometa-Reihe, sorgt im Bereich der Schleifbearbeitung für zuver-

lässige Prozesse. In Kooperation mit Oest als innovativem Systemlieferanten für Schmierstoffe sieht man sich für die zukünftigen Aufgaben gut gerüstet.

»In allen Fragen rund um die zerspanende Fertigung steht uns Oest jederzeit schnell und kompetent zur Seite«, erklärt Uwe Dressler.

[www.oest.de](http://www.oest.de)

**we keep your production running**