



Bild 1:
Erich Baumgartner (links), Meister Schleiferei bei Grimm, und Oest Gebietsverkaufsleiter Werner Lang besprechen regelmäßig die relevanten Prozessparameter vor Ort

Leistungsstarker Kühlschmierstoff sorgt für stabile Schleifprozesse

Drehen, Verzahnen und Schleifen unter einem Dach: Das bietet die Grimm GmbH bei der Präzisionsfertigung von Getriebekomponenten und Baugruppen. Im Drei-Schicht-Betrieb fertigt das Gosheimer Familienunternehmen Antriebswellen, Verzahnungsteile und Radkombinationen für diverse Branchen, u.a. für die Automobil- und Luftfahrtindustrie sowie für die Pumpen- und Antriebstechnik. Zur Versorgung der Schleifprozesse ist eine zentrale Schleifmittelanlage im Einsatz. Den Kühlschmierstoff hierfür bezieht Grimm vom Voll-Sortimenter Georg Oest Mineralölwerk, Freudenberg. Das speziell formulierte Hochleistungsprodukt ist optimal auf die Anwendungssituation abgestimmt.

Dem Kunden nachhaltigen Mehrwert zu bieten - diesen Anspruch hat sich der Präzisionsteilhersteller Grimm auf die Fahnen geschrieben. „In unserer Branche ist es entscheidend, deutlich mehr als reine Lohnfertigung zu bieten“,

ist Rüdiger Fritz, Geschäftsführer bei Grimm, überzeugt und konkretisiert: „Indem wir unsere Kernkompetenzen Drehen, Verzahnen und Schleifen im Haus behalten und unsere Performance dabei kontinuierlich verbessern,



Bild 2:
Geschäftsführer Rüdiger Fritz, Oest Gebietsverkaufsleiter Werner Lang und Geschäftsführer Eugen Braunschweiger (von links) vor einer der insgesamt 35 Schleifmaschinen

Bilder 3a + 3b:
Grimm bietet Centerless-Schleifen bis
1.000 mm Schleiflänge

bieten wir unseren Kunden hohe Wertschöpfung bei optimaler Wirtschaftlichkeit.“ Genau das fordere der Präzisionsteilemarkt, bestätigt auch Geschäftsführer Eugen Braunschweiger, der gemeinsam mit Rüdiger Fritz die Geschicke des Unternehmens lenkt: „Unsere Kunden verlangen komplette High-End-Lösungen. Deshalb sind wir als Entwicklungslieferant häufig von Projektbeginn an in die Neuproduktentwicklung, in die grundlegenden Konstruktionsüberlegungen und in die optimale Auslegung der Fertigungsprozesse integriert.“

Partnerschaftliches Denken und Handeln zum Nutzen des Kunden ist bei Grimm selbstverständlich. In gleicher Weise erwarten die Gosheimer auch von ihren Lieferanten eine hohe Kooperationsbereitschaft und Flexibilität. Aus diesem Grund vertraut man im Fertigungsbereich Schleiftechnik auf Kühlschmierstoffe des Systemlieferanten Georg Oest Mineralölwerk. Eugen Braunschweiger: „In punkto Kühlschmierstoffe haben wir nach einem zuverlässigen Partner gesucht, der neben leistungsfähigen Produkten auch schnellen Service und lösungsorientierte Anwendungskompetenz mitbringt. Dabei hat uns das Konzept von Oest am meisten überzeugt – und das nun schon seit über 20 Jahren.“

Messbare Produktqualität

Die Grimm GmbH wurde 1929 von Alois Grimm als Zulieferer für die Uhrenindustrie gegründet. In zweiter Generation baute Sohn Helmut Grimm, aktuell noch als geschäfts-



führender Gesellschafter aktiv, das Familienunternehmen in den folgenden Jahrzehnten zu einem spezialisierten Zuliefererbetrieb für hochpräzise Wellen, Verzahnungsteile und Baugruppen aus. In dieser Tradition setzen die Geschäftsführer Rüdiger Fritz und Eugen Braunschweiger mit ihrem Team von 140 Mitarbeitern die Geschichte kontinuierlichen Wachstums fort. Die Grundlage hierfür ist einerseits eine hohe Fertigungstiefe, welche es den Gosheimern erlaubt, Werkstücke komplett und einbaufertig zu bearbeiten und damit auch anspruchsvollste Branchen zu

beliefern. Der weitere wesentliche Erfolgsfaktor ist hochqualifiziertes Stammpersonal. Fa. Grimm verweist nicht ohne Stolz auf eine durchschnittliche Ausbildungsquote von 10 %, wobei neben dem Schwerpunkt Drehen auch gezielt in den Bereichen Verzahnen und Schleifen ausgebildet wird. „Unser Ziel ist die konstante Weiterentwicklung. Da jeder Mitarbeiter dies täglich an seinem Arbeitsplatz lebt und Verbesserungen offen und abteilungsübergreifend kommuniziert werden, profitieren letztlich alle – in erster Linie unsere Kunden – von zuneh-



Bild 4:
Grimm bietet die Kernkompetenzen Drehen,
Verzahnen und Schleifen komplett
unter einem Dach

mender Erfahrung und Kompetenz“, berichtet Rüdiger Fritz. Mit hochwertiger Messtechnik werden die Fertigungsergebnisse in dem gemäß TS 16949 sowie ISO 14001 zertifizierten Unternehmen dokumentiert. So sind beispielsweise beim Drehen optische Messgeräte wie Profilprojektoren produktionsbegleitend im Einsatz. Im Bereich Verzahnung steht ein Klingelberg 3D-Verzahnungs- und Profilmesszentrum zur Verfügung. Laufende Toleranzprüfungen finden mittels Oberflächenmessgeräten und einem Drallmessgerät auch im Bereich Schleifen statt. Eugen Braunschweiger bringt es auf den Punkt: „Bei uns wird nur produziert, was auch gemessen und dokumentiert werden kann.“ Verarbeitet werden alle zerspanbaren Werkstoffe, von niedrig legierten Automatenstählen über gehärtete und vergütete Walzlagereisen bis hin zu hoch legierten Edelstählen im Durchmesserbereich von fünf bis 60 Millimeter. Dank gezielter Restrukturierungsmaßnahmen in den vergangenen Jahren, u.a. der Neugliederung der zentralen Fertigungsbereiche sowie der Optimierung der Logistik, sieht Rüdiger Fritz sein Haus gut aufgestellt: „Unsere Fertigungsphilosophie erlaubt es, auch Kunden mit hohem Internationalisierungsgrad flexibel und preisattraktiv zu bedienen.“

Kühlschmierstoff im Bereich Schleifen erfüllt hohe Anforderungen

Produkte aus dem Hause Oest kommen bei Grimm überwiegend im Bereich Schleifen zum Einsatz. 35 Schleifmaschinen stehen aktuell für rotationssymmetrisches Rundschleifen zur Verfügung. Die Verfahren umfassen das Spitzenlos-Durchgangsschleifen (Schleiflänge bis 1.000 mm), das Spitzenlos-Einsteichschleifen (Schleiflänge bis 250 mm) sowie



Bild 5: Hochwertige Messtechnik: Ein Klingelberg 3D-Verzahnungs- und Profilmesszentrum steht zur Verfügung

das Zwischen-Spitzen-Schleifen (Schleiflänge bis 400 mm). Alle Schleifmaschinen werden über eine zentrale Kühlschmierstoffanlage, die ein Fassungsvermögen von 20 Kubikmeter hat, versorgt. Die Anforderungen an den Kühlschmierstoff benennt Erich Baumgartner, Meister Schleiferei bei Grimm: „Neben einer guten Hautverträglichkeit muss er dauerhaft stabile Schleifprozesse gewährleisten, eine lange Standzeit besitzen



Bild 6: Das Rohmateriallager bietet viel Flexibilität: Grimm hat bis zu 300 Tonnen Material im direkten Zugriff (Werkbilder: Georg Oest Mineralölwerk GmbH & Co. KG, Freudenstadt)

sowie temperaturstabil und resistent gegen Verkeimung sein. Um ein exaktes Mischungsverhältnis der Schleiflösung zu garantieren, legen wir zudem großen Wert auf regelmäßige Überwachung und Steuerung.“

Anhand dieses Anforderungsprofils entwickelten die Spezialisten von Oest einen exakt auf die Anwendungssituation abgestimmten Kühlschmierstoff aus der Colometa Produktreihe. Die Ergebnisse sind überzeugend: „Sowohl mit der Prozessqualität als auch in Bezug auf die KSS-Pflege sind wir sehr zufrieden“, bestätigt Erich Baumgartner. Er steht in engem Kontakt zu Oest Gebietsverkaufsleiter Werner Lang, der den Präzisionsteilhersteller regelmäßig besucht. Vor Ort werden in diesem Rahmen sämtliche relevanten Prozessparameter besprochen sowie KSS-Proben entnommen, deren Untersuchung dann im Oest-Labor vorgenommen wird. Oest empfiehlt im Bedarfsfall entsprechende Steuerungsmaßnahmen, u.a. eine Nachdosierung verbrauchter Kühlschmierstoffkomponenten. „Obwohl der Schleifabrieb über spezielle Vorrichtungen wie Schrägplatten und Kratzförderer in der Zentralanlage ausgeschieden wird, ist der Kühlschmierstoff ständig stark beansprucht und bedarf deshalb kontinuierlicher Überwachung“, erklärt Werner Lang und ergänzt: „Angesichts der hohen Anforderungen ist die durchschnittliche KSS-Standzeit von ca. 18 Monaten als sehr positiv zu bewerten.“

Mit Blick auf die langjährige Kooperation der Partner resümiert Eugen Braunschweiger abschließend: „Bei Oest stimmt das Gesamtpaket: Entwicklungskompetenz, Anwendungsunterstützung und Servicequalität. Da uns die enge Zusammenarbeit bereits entscheidende Schritte nach vorne gebracht hat, werden wir diesen Weg auch in Zukunft konsequent weiter verfolgen.“