

# Höchsten Ansprüchen gerecht

Der Erhalt höchster Qualitäts- und Sicherheitsstandards, hohe Fertigungstiefe und dies bei einer vielseitigen Produktpalette erfordert ein Maximum an Zuverlässigkeit im Produktionsprozess. Der Armaturenhersteller Goetze KG aus Ludwigsburg weiß, dass die eingesetzten Kühlschmierstoffe im Hintergrund des Zerspanungsprozesses ein wesentlicher Qualitätsfaktor sind und bezieht ein maßgeschneidertes Hochleistungsprodukt bei der Georg Oest Mineralölwerk GmbH.

**H**ochleistungsventile und -armaturen der Goetze KG decken praktisch alle industriellen Anwendungsbereiche ab. Ihre Aufgabe besteht in der Druckregelung von Flüssigkeiten aller Art, von Gasen, technischen Dämpfen und Drücken bis 400 Bar. „Wo immer unsere Produkte zum Einsatz kommen, steht größtmögliche Sicherheit im Vordergrund“, erklärt Wolfram Mayer, Leiter Spanende Fertigung bei Goetze, und konkretisiert: „Jede der ca. 200.000 Armaturen, die pro Jahr unser Haus verlassen, wird einzeln einer ISO-zertifizierten Qualitätskontrolle unterzogen. Wir verfügen über alle sicherheitsrelevanten Zulassungen.“

Mit seinen Produktfamilien in der Sparte Gebäudetechnik nimmt das Ludwigsburger Familienunternehmen ebenfalls eine führende Marktstellung ein. Hier bietet Goetze ein umfangreiches Programm an Sicherheitsventilen für Heißwasser- und Heizungsanlagen sowie für Kühl- und Klimaanlage in Ein- und Mehrfamilienhäusern und großen Gebäudekomplexen. „Armaturen für Heizung und Kühlung in der Haustechnik gehören traditionell zu unseren Stärken“, bestätigt Wolfram Mayer und ergänzt: „Seit gut einem Jahrzehnt konzentrieren wir uns jedoch in erster Linie auf die Entwicklung und Herstellung kundenspezifischer Lösungen für industrielle Anwender, gemäß den höchsten Qualitäts- und Sicherheitsstandards.“

In diesem Zusammenhang erfolgte auch eine umfassende Reorganisation der Fertigungsstruktur und -abläufe. So sind die Ludwigsburger mit einer hohen Fertigungstiefe heute in der

Lage, auf dem Standardprogramm basierende Produkte innerhalb von nur 24 Stunden termingerecht zu liefern. Wolfram Mayer: „Die Idee dahinter lautet, Individualität für mehr Sicherheit. Die nachhaltige Orientierung an den Bedürfnissen unserer Kunden erfordert unsererseits ein Höchstmaß an Flexibilität, sowohl in Bezug auf unsere Logistik als auch auf unsere Fertigungsmöglichkeiten.“

## Hohe Anforderungen

Angesichts des zentralen Fokus auf Sicherheit und Zuverlässigkeit der Produkte, genießt die dauerhafte Stabilität und Reproduzierbarkeit der Fertigungsprozesse bei Goetze entsprechend hohe Priorität. Als einen wesentlichen Qualitätsfaktor in der spanabhebenden Bearbeitung betrachtet Mayer die eingesetzten Kühlschmierstoffe. Wolfram Mayer: „Auf unseren Schmierstoff-Lieferanten muss 100 Prozent Verlass sein. Neben prozessoptimalen Produkten sind insbesondere eine gute Servicebetreuung sowie Erfahrung und Kompetenz in Sachen Anwendungstechnik die aus unserer Sicht entscheidenden Kriterien. Oest bietet uns diese Features komplett aus einer Hand, mit einem hochmodernen Entwicklungslabor im Hintergrund. Entsprechend sind wir in jeder Hinsicht bestens betreut.“ Goetze setzt auf einen wassermischbaren Kühlschmierstoff aus der Produktreihe Oest Colometa. Nahezu alle vorhandenen Bearbeitungszentren, die bei der Herstellung der Ventil-Grundkörper vor allem zum Drehen, Fräsen und Bohren dienen, werden mit der auf die anwenderseitigen Vorgaben abgestimmten KSS-Formulierung befüllt. Aufgrund der

**Oest Gebietsverkaufsleiter Manfred Walke (li) und Wolfram Mayer, Leiter spanende Fertigung bei Goetze, pflegen regelmäßigen Kontakt bezüglich aller fertigungsrelevanten Themen.**



großen Bandbreite an Werkstoffen muss der eingesetzte Kühlschmierstoff hohe Zerspanungsperformance bei gleichzeitig guter Materialverträglichkeit leisten. Wolfram Mayer benennt die komplexen Anforderungen an den Kühlschmierstoff: „Er muss bei allen Anwendungen dauerhaft stabile Bearbeitungsprozesse gewährleisten, lange Werkzeugstandzeiten und hohe Oberflächengüten sichern, temperaturstabil, feindispers und geruchsmild sein sowie eine gute Bio-Stabilität aufweisen. Angesichts der Vielzahl an kleinen Bohrungen in unseren Produkten, legen wir größten Wert auf schaumarme Prozesse - selbst bei hohen Drücken.“

Die Voraussetzungen zur Bearbeitung besonders schwer zerspanbarer Werkstoffe muss der Kühlschmierstoff gleichfalls erfüllen, wie Fertigungsleiter Mayer betont: „Prozesse der Grobzerspannung erfordern bekanntlich eine exzellente Kühl- und Schmierwirkung. Es ist Aufgabe der Emulsion, sowohl Wärme als auch Späne zuverlässig abzuführen, wobei die kontinuierliche Schmierung gewährleistet sein muss.“

### Prozesse sicher abwickeln

Auf Basis dieses umfangreichen Anforderungsprofils formulierte das Oest Entwicklungsteam ein Hochleistungsprodukt, mit welchem sich nahezu alle spanabhebenden Prozesse sicher erledigen lassen. Lediglich die Bearbeitung von Rotguss erfolgt trocken unter Verwendung einer speziellen Minimalmengenschmierung, welche ebenfalls aus dem Hause Oest stammt. Mit den Ergebnissen sind die Verantwortlichen von Goetze sehr zufrieden: „Mit dem Oest-Produkt stimmt die Prozessqualität, unser Anforderungsprofil wurde in allen Punkten erfüllt. Die positiven Resultate der ersten Tests ließen sich im Serienbetrieb problemlos reproduzieren“, freut sich Wolfram Mayer.

Als Leiter der spanenden Fertigung steht er in engem Kontakt zum erfahrenen Oest Gebietsverkaufsleiter Manfred Walke, der den Armaturenhersteller regelmäßig besucht. Vor Ort werden in diesem Rahmen sämtliche Prozessentwicklungen unter Beachtung der jeweils relevanten Parameter besprochen. Dieser fachliche Austausch ist für Anwender wie Lieferant gleichermaßen wertvoll, wie Wolfram Mayer bestätigt „Für eine dauerhaft erfolgreiche Zusammenarbeit ist eine hohe Servicequalität Voraussetzung. Bei Oest sind wir diesbezüglich in besten Händen, vor allem ist im Bedarfsfall die schnelle Verfügbarkeit eines Anwendungsexperten gewährleistet. Die Anbindung an das hochmoderne Oest-Labor gibt uns zusätzliche Sicherheit.“ Manfred

Mit einer beachtlichen Fertigungstiefe bietet Götze hochwertige Sicherheitsventile und -armaturen aus einer Hand.

Bilder: Pfau



Walke teilt diese Einschätzung: „Durch den intensiven, regelmäßigen Kontakt sind wir frühzeitig über sämtliche Entwicklungen innerhalb der gesamten Fertigungsprozesskette im Bilde. Dies erleichtert es uns, gezielt zu beraten und wenn nötig, erforderliche Maßnahmen zur Gegensteuerung zu veranlassen. Auf diese Weise lassen sich optimale Gebrauchseigenschaften des Kühlschmierstoffes über lange Einsatzzeiträume sicherstellen.“

Das weltweit tätige Mittelstandsunternehmen Goetze setzt auch weiterhin auf Expansion und braucht hierfür verlässliche Kooperationspartner. Wolfram Mayer dazu abschließend: „Als innovatives Unternehmen ist es unser erklärtes Ziel, neue Märkte zu erobern. Mit Oest steht uns ein Systemlieferant zur Seite, auf den wir in punkto Qualität, Service und Entwicklungskompetenz auch in Zukunft bauen können.“ ■

[www.oestgroup.com](http://www.oestgroup.com)