

Sondermaschinenbau ■ Rundtaktmaschinen ■ Auftragsfertigung ■ Fluidmanagement

Drehen, Bohren, Fräsen im Takt – effiziente Prozesse im Fokus

Konstruktion, Herstellung und Verkauf eigens entwickelter Rundtaktmaschinen ist nur ein Geschäftsbereich der MU Uldrian GmbH in Waldbronn. Zweites Standbein ist die Auftragsfertigung, bei der die eigenen Sondermaschinen Anwendung finden.

Rundtaktmaschinen kommen hauptsächlich bei der Bearbeitung von Werkstücken mit hohen Stückzahlen zum Einsatz, daher ist für die MU Uldrian GmbH das Thema ›Schmierstoffe und Fluidmanagement‹ ein wichtiger Wirtschaftlichkeitsfaktor. Denn diese tragen entscheidend zum störungsfreien Betrieb der Maschinen bei – die Grundvoraussetzung für Effizienz und Wirtschaftlichkeit im Produktionsprozess. Dementsprechend hat für MU Uldrian die langjährige Zusammenarbeit mit dem Schmierstoffspezialisten Oest aus Freudenstadt im Schwarzwald besondere Bedeutung.

»Sowohl beim Verkauf unserer Maschinen wie in unserer eigenen 2-Schicht-Fertigung ist die Leistungsfähigkeit im Dauerbetrieb, gemessen an der Stückzahl pro Minute, entscheidend. Zu den vielen Faktoren, die zu optimalen Resultaten führen, zählen auch die eingesetzten Schmierstoffe. Deshalb legen wir großen Wert darauf, diese direkt vom Hersteller zu beziehen. Oest bietet uns neben hochwertigen Schmierstoffen auch verlässliche Supportleistungen in der Analytik, der Entwicklung und Qualitätssicherung. Das macht sich für uns in jedem Fall bezahlt«, betont Geschäftsführer Klaus Weis.

Seit vielen Jahren arbeiten die beiden Unternehmen erfolgreich zusammen. Patrick Fischer von der Anwendungstechnik bei Oest und Gebietsverkaufsleiter Peter Lenhoff stehen in engem Kontakt mit der Geschäftsführung und Pro-

duktionsleitung von MU Uldrian. Regelmäßig trifft man sich, um Kontrollwerte zu besprechen, gegebenenfalls erforderliche Anpassungsmaßnahmen zu erörtern und mögliche Optimierungsansätze zu diskutieren.

Für die Sondermaschinen von MU Uldrian kommt ein speziell formuliertes Schneidöl aus der Oest-Meba-Produktreihe zum Einsatz. Denn die verschiedenen, getakteten Bearbeitungsschritte der Werkstücke stellen hohe Anforderungen an den Schmierstoff – unter anderem im

Hinblick auf den Abtransport von Spänen und Schmutzpartikeln sowie die Eignung für unterschiedliche Materialien. Hinzu kommen Aspekte, die zwar nicht unmittelbar, aber indirekt ebenfalls zur Produktivität beitragen – die Ölnebelminimierung sowie die Hautverträglichkeit des Schmierstoffs. »Ist der Automatisierungsgrad der Maschinen noch so hoch – für maximale Produktivität müssen auch die Bedingungen für die Bediener der Maschinen in den Fokus gerückt werden«, betont Aribert Wurzinger, techni-



1 Der Schaltteller dreht sich getaktet um die eigene Achse von Bearbeitungsstation zu Bearbeitungsstation (© MU Uldrian)



2 Jede MU-Uldrian-Maschine ist ein Unikat - konstruiert und gebaut nach den aufgabenspezifischen Vorgaben der Kunden (© MU Uldrian)

scher Leiter des Unternehmens. »Oberste Priorität hat hierbei natürlich die Gesundheit unserer Mitarbeiter. Auch deshalb achten wir darauf, nur hochwertige, gut verträgliche Schmierstoffe einzusetzen.«

Automatisierte Zerspanungstechnik – flexibel, vielseitig, wirtschaftlich

Die Sondermaschinen von MU Uldrian, die zum einen für Kunden individuell entwickelt und hergestellt werden und

zum anderen in der eigenen Auftragsfertigung zum Einsatz kommen, basieren auf Erfindungen und Konstruktionen des Firmengründers Michael Uldrian aus den 70er- und 80er-Jahren. Durch jahrzehntelange Erfahrung und kontinuierliche Weiterentwicklung konnte das Prinzip der getakteten Bearbeitung perfektioniert werden. Heute haben die CNC-Rundtaktmaschinen eine enorme Leistungsfähigkeit.

Die Werkstücke werden automatisch in einen Schaltteller mit bis zu acht Positionen gespannt. Dieser dreht sich getaktet von Bearbeitungsstation zu Bearbeitungsstation, an denen dann die stehenden, nicht rotierenden Werkstücke gleichzeitig, gegebenenfalls von zwei Seiten, bearbeitet werden. Es können alle gängigen spanenden Bearbeitungen wie Bohren, Drehen und Fräsen durchgeführt werden. Die CNC-Steuerung bietet hierbei eine hohe Flexibilität.

Bei jedem Takt der Schaltspindel wird ein fertiges Werkstück aus der Maschine ausgeworfen. Es kann je nach Zerspanung bis zu ein Werkstück pro Sekunde auf der Rundtaktmaschine fertiggestellt werden. Auf diese Weise erreichen die Maschinen sehr hohe Stückzahlen.

Hinsichtlich der Materialzuführung arbeitet MU Uldrian wahlweise mit Stangenmaterial und Ring-/Coilmaterial. Ebenso lassen sich die Maschinen auf die Nachbearbeitung von Fließpressteilen ausrichten. Meist handelt es sich hierbei um Befestigungs-, Beschlag-, Armaturen-, Zeichnungs- oder Sonderteile für die Automobilindustrie.

Maschinenbau und CNC-Fertigung unter einem Dach

Eine Besonderheit bei MU Uldrian: Kunden können nicht nur die Maschinen nach aufgabenspezifischen Parametern entwickeln lassen und kaufen, sondern ebenso auch Fertigungsaufträge an MU »



3 Hohe Stückzahlen in zuverlässiger Qualität – Rundtaktmaschinen von MU Uldrian sind für viele Anwendungsbereiche prädestiniert (© Oest)

Uldrian vergeben – sei es für eine komplette Teilefertigung oder die Nachbearbeitung von Kaltformteilen.

Die Frage, ob die zwei Geschäftsbereiche Maschinenbau und Fertigung nicht in Konkurrenz stehen und man dadurch vielleicht »am Ast sägt, auf dem man sitzt«, beantwortet Geschäftsführer Klaus Weis gelassen: »Die Vergangenheit hat gezeigt, dass die Vorteile und Synergieeffekte für uns und unsere Kunden in jedem Fall überwiegen. Nicht selten lassen Kunden zunächst über einen längeren Zeitraum Teile bei uns fertigen und stellen später auf Eigenproduktion um, sobald sich die Investition in eine Maschine von den Stückzahlen her amorti-



4 In der Fertigung bei MU Uldrian stehen insgesamt mehr als zehn verschiedene Sondermaschinen. Hier zwei Anlagen, in denen Ring-/Coilmaterial bearbeitet wird (© Oest)

siert. Die Maschine kaufen sie dann natürlich bei uns, da sich diese ja bereits in der Praxis bewährt hat – in Folge oftmals auch eine zweite, dritte oder vierte. Ob Fertigungsauftrag oder Maschinenkauf – letztendlich ist für uns die Kundenzufriedenheit entscheidend. Außerdem amortisiert sich eine solche Maschine natürlich nicht für jedes Unternehmen.«

Mit Erfahrung, Kompetenz und Kontinuität zum Erfolg

»Sowohl im Sondermaschinenbau wie auch beim Produzieren mit den Maschinen sind unsere Mitarbeiter der entscheidende Erfolgsfaktor«, betont Geschäftsführer Weis. »Ohne deren Erfahrung, Können und Zielstrebigkeit, die technischen Entwicklungen in der Tradition des Firmengründers fortzuführen und weiterzuentwickeln, wären wir nicht da, wo wir heute stehen. Kontinuität, Verlässlichkeit und Innovationsbereitschaft prägen dabei nicht nur die Zusammenarbeit im Unternehmen, sondern auch die langjährigen Beziehungen zu unseren Zulieferern und Geschäftspartnern.«

Fluidmanagement als Produktivitätsfaktor

»Mit Hersteller-Know-how, hoher Flexibilität und persönlichem Service können wir unsere Kunden rund ums Thema Schmierstoffe in vielen Belangen unterstützen – sei es in der kontinuierlichen Entwicklung und Optimierung des Produktionsprozesses, der Qualitätssicherung oder bei schnellen Problemlösun-

gen«, unterstreicht Gebietsverkaufsleiter Peter Lenhoff. Und Anwendungstechniker Patrick Fischer ergänzt: »Hier haben wir als Hersteller von Schmierstoffen einen klaren Wettbewerbsvorsprung gegenüber den vielen Händlern. Unser modernes Hightech-Labor in Freudenstadt ist nicht nur für den Bereich Forschung & Entwicklung zuständig, sondern liefert auch individuelle Auswertungen im Rahmen des Fluidmanagements für die Anwender.«

Mit einem High-Performance-Schneidöl aus der Oest-Meba-Produktreihe kommt in den Rundtaktmaschinen von MU Uldrian ein speziell formulierter Schmierstoff zum Einsatz, der über eine niedrige Viskosität und damit günstige Ablaufeigenschaften verfügt. Eine besondere Mischung an EP-Wirkstoffen (Extreme Pressure) und Additiven sorgt gleichzeitig für die gewünschten Schmiereigenschaften – abgestimmt auf die Materialien, die in den Rundtaktmaschinen bearbeitet werden: Stahl, Edelstahl und NE-Metalle. »Mit der Prozesssicherheit und den Werkzeugstandzeiten sind wir mehr als zufrieden«, betont Aribert Wurzinger, »und auf die persönliche Betreuung von Oest können wir uns stets verlassen. Sollten irgendwelche Probleme auftreten oder wir aufgrund von technischen Weiterentwicklungen vor neuen Herausforderungen stehen, haben wir kompetente Ansprechpartner an der Seite, die proaktiv an schnellen Lösungen mitarbeiten. So stellen wir uns eine vertrauensvolle Zusammenarbeit vor!« ■

INFORMATION & SERVICE



ANWENDER

Uldrian GmbH Maschinenbau
76337 Waldbronn-Neurod
Tel. +49 7243 5693-0
www.uldrian-maschinenbau.de

HERSTELLER

Georg Oest Mineralölwerk GmbH & Co. KG
72250 Freudenstadt
Tel. +49 7441 539-0
www.oestgroup.com

PDF-DOWNLOAD

www.werkstatt-betrieb.de/1354772