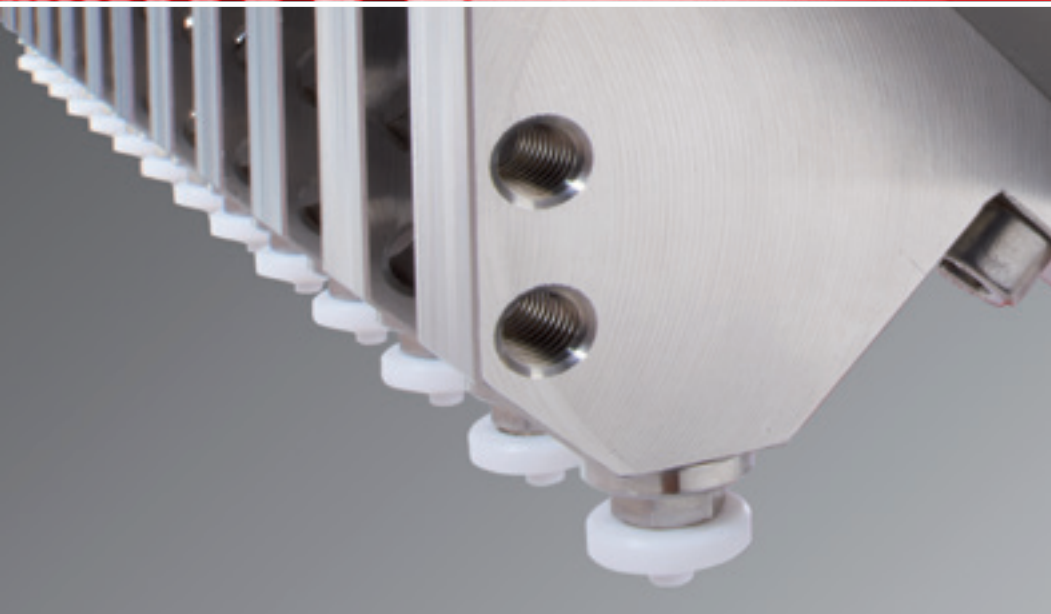
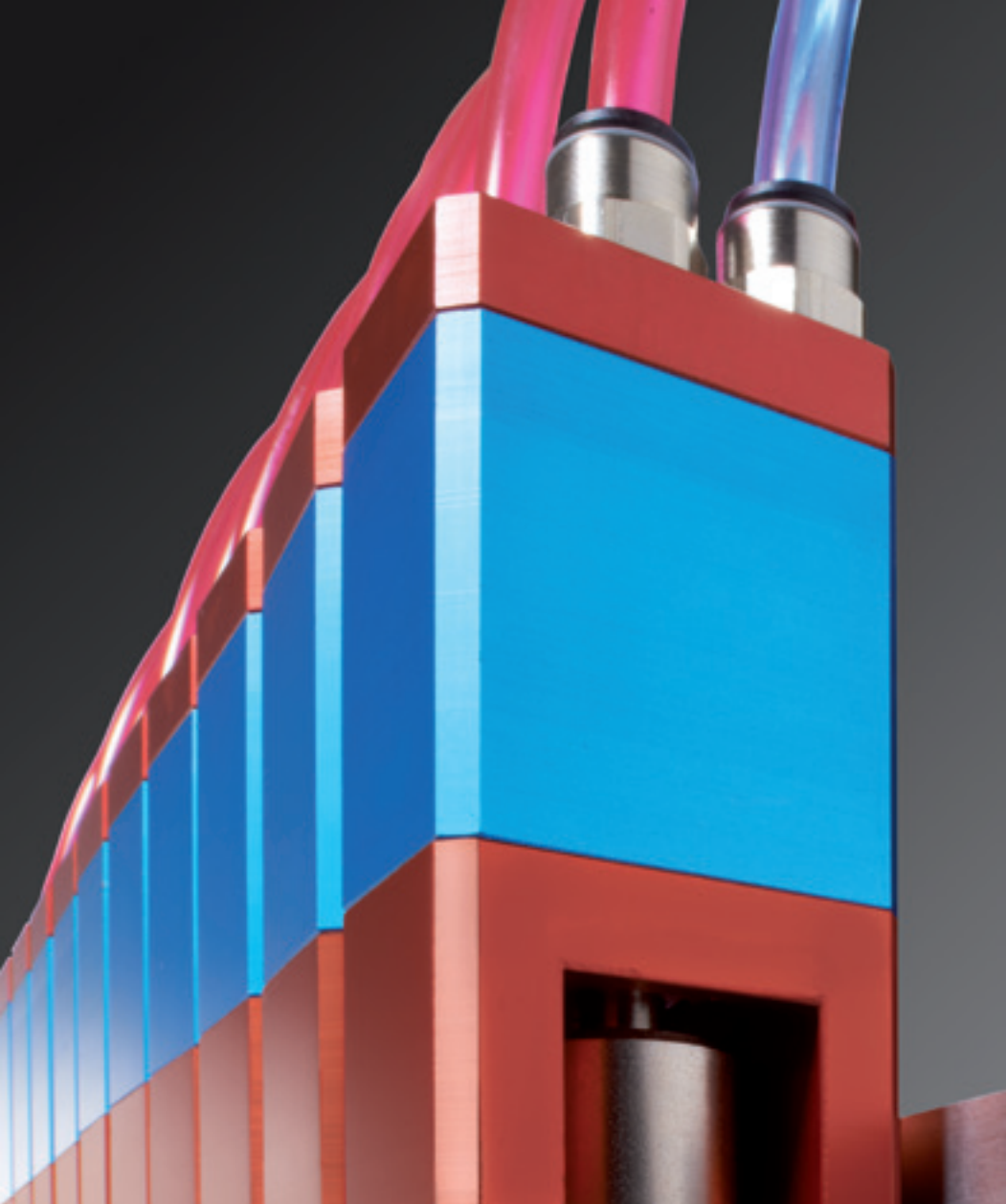




Anlagen zum  
Dosieren, Mischen  
und Applizieren  
von Klebstoffen



zur Herstellung von  
Sandwichelementen

# Branchen

Fensterfüllungen	Fahrzeugbau
Sondertüren	Wohnwagen
Dämmelemente	Reisemobile
Fassadenelemente	Fahrzeugaufbauten
Trennwandelemente	Kühlzellen
Deckenverkleidungen	Bootsbau
Brüstungselemente	Schiffsbau
Hallenbau	Nasszellen
Möbelindustrie	Türfüllungen
Messebau	Garagentorfüllungen



### Verbundelemente

### Kernmaterial

### Deckmaterial

XPS- / EPS-Hartschaum  
Waben  
Holz  
Blähglas

Aluminium  
Stahlblech  
GFK  
Hart-PVC  
Sperrholz  
HPL, CPL, HDF

# Anwendungen

### Bauelemente

### Kernmaterial

### Deckmaterial

XPS- / EPS-Hartschaum  
PIR-Polyurethan-Hartschaum  
Silikat

Aluminium  
GFK  
Hart-PVC  
Sperrholz  
HPL, CPL, HDF

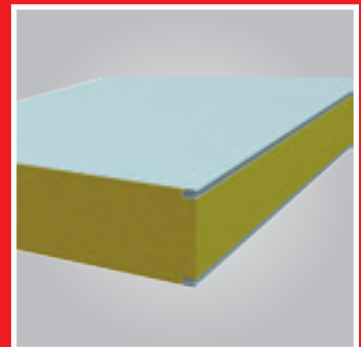
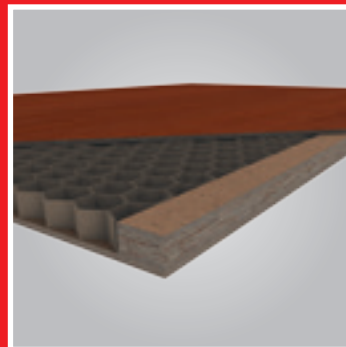
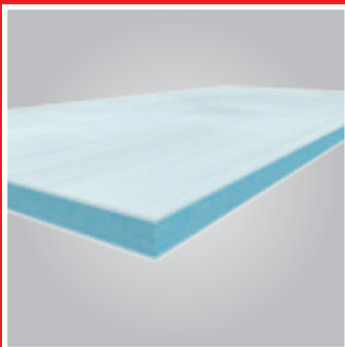
### Dämmelemente

### Kernmaterial

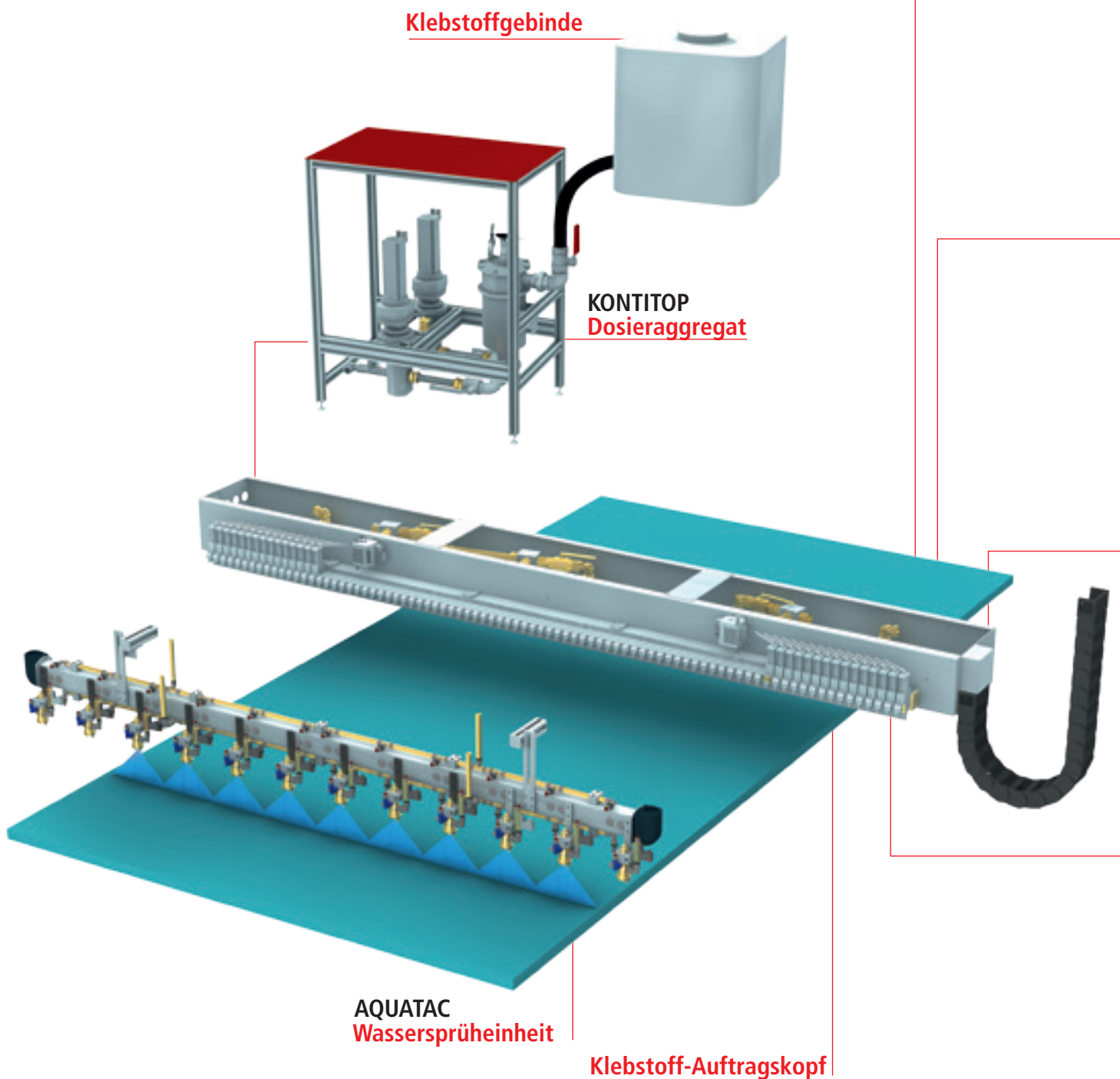
### Deckmaterial

XPS- / EPS-Hartschaum  
PUR- / PIR-Hartschaum  
Steinwolle  
Glaswolle  
Mineralwolle

Aluminium  
Spanplatten  
OSB  
MDF  
Sperrholz  
Gipskarton  
Gipsfaserplatten



# Flächenbeleimung für 1K-Klebstoffsysteme Serie OA 100



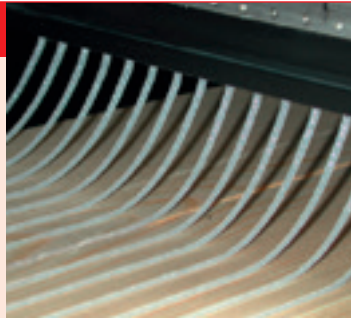
## Nutzen und Vorteile:

- Bewährte und zuverlässige Technik, dank langjähriger Erfahrung in der Klebstoff Dosier- und Auftragstechnik
- Hohe Produktionssicherheit durch verschiedene Überwachungssysteme im gesamten Dosierprozess

# Für jede Anwendung das passende System

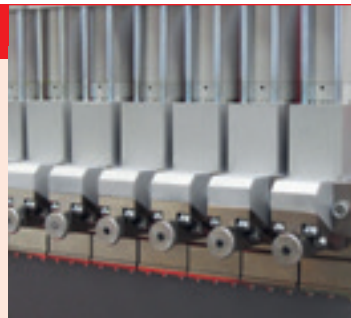
## VALUETAC G

- Giessrohr in kombinierbaren Segmenten von 300–600 mm mit 1–2 Klebstoffventilen pro Segment
- Raupenabstand 8–12 mm
- Manuelle Breitereinstellung
- Manuelles Verschließen über Verstell-schieber



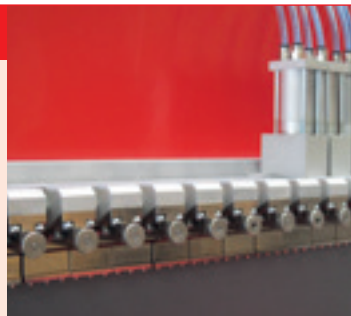
## FACETAC FD

- Pro Ventil werden 3 Raupen aufgetragen
- Raupenabstand 9 mm oder 12 mm
- Automatische Breitereinstellung im Raster von 36 mm
- Schnellwechselsystem für die Düsen-einsätze
- Verschließen durch eintauchen in eine Sperrflüssigkeitswanne



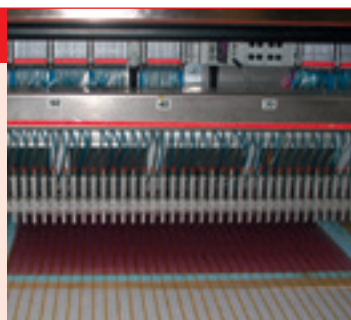
## FACETAC FG

- Kombination aus einem fixen Teil mit Giessrohr und einem verstellbaren Teil mit Dreifachdüsen
- Raupenabstand 9 mm oder 12 mm
- Breitereinstellung automatisch im Raster von 36 mm
- Verschließen durch eintauchen in eine Sperrflüssigkeitswanne



## PROFITAC FN

- Einzel-Nadelventil für jede Klebstoffraupe, dadurch höchste Prozesssicherheit
- Raupenabstand einreihig 24 mm oder zweireihig 12 mm
- Automatische Breitereinstellung
- Automatisches Verschließen durch Ventalnadeln



## Einsatzbereiche:

Dosier- und Auftragsanlage zur Verarbeitung von 1K-Polyurethan Klebstoffen für die Flächenbeimung. Für Beileimbreiten bis 3.500 mm und Vorschubgeschwindigkeiten von 10–90 m/min.

## Technische Merkmale:

- Containeranschluss bzw. Fassanschluss mit Silikatgelfilter
- Kontrollgefäß als Zwischenpuffer mit Vorratsüberwachung für Gebindewechsel
- Verbrauchszähler und Zähler mit Warngrenze für rechtzeitigen Gebindewechsel
- Frequenzgeregelte Dosierpumpen zur exakten Klebstoffdosierung
- Schaltpunktsteuerung der Klebstoffventile über Wegmesssysteme und/oder Sensoren
- Drucküberwachung in der Klebstoff-Dosierleitung
- Verschiedene Auftragsköpfe, je nach Anwendungsfall und gewünschtem Automatisierungsgrad
- Eigenentwickelte Materialventile am Auftragskopf
- Schaltschrank und Bedienterminal nach VDE-Standard

## Zubehör:

- Materialversorgungssystem zur flexiblen Aufstellung des Gebindes
- Integrierte Fernwartungssysteme
- Vernetzung über Bussysteme mit anderen Steuerungen und Leitrechnern
- CAD Anbindung. Über einen Postprozessor werden CAD Zeichnungen eingelesen und die Ein- und Abschaltunkte automatisch errechnet
- Klebstoffheizung in der Dosierleitung zur Verbesserung der Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen
- Auftragsüberwachungskameras
- Wassersprüheinrichtung zur Erhöhung der Reaktivität des Klebstoffs
- Mechanisierungen

■ Geringer Reinigungsaufwand, durch optimierte Gestaltung der Klebstoffauftragsköpfe

■ Einsparungen bei Klebstoff- und Reinigungskosten durch exakte und kontrollierbare Klebstoffapplikation

■ Optimale Klebstoffverteilung bei minimaler Auftragsmenge, durch Klebstoffauftrag in parallelen Raupen

■ Automatische Berechnung der Dosiermenge über einstellbare Parameter wie Auftragsmenge, Arbeitsbreite und Vorschubgeschwindigkeit

# Flächenbeimung für 2K-Klebstoffsysteme Serie OM 100

## Einsatzbereiche:

Dosier-, Misch- und Auftragsanlage zur Verarbeitung von 2K-Polyurethan Klebstoffen für die Flächenbeimung.

Anlagen zur manuellen Abnahme von gemischtem Klebstoff, für den halbautomatischen Handauftrag, sowie zur vollautomatischen Applikation, stehen zur Verfügung.

## Technische Merkmale:

- Containeranschluss bzw. Fassanschluss mit Silikatgelfilter
- Kontrollgefäße als Zwischenpuffer mit Vorratsüberwachung für Gebindefwechsel
- Verbrauchszähler und Zähler mit Warngrenze für rechtzeitigen Gebindefwechsel
- Eigenentwickelte Hochdruck-Dosierpumpen zur exakten Klebstoffdosierung unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses
- Überwachung des Mischungsverhältnisses
- Drucküberwachung in den Dosierleitungen
- Vermischung der Komponenten mit Statikmischer
- Reinigungsfreundliche Auftragsköpfe
- Schaltschrank und Bedienterminal nach VDE-Standard

## Zubehör:

- Materialversorgungssystem zur flexiblen Aufstellung des Gebindes
- Integrierte Fernwartungssysteme
- Vernetzung über Bussysteme mit anderen Steuerungen und Leitrechnen
- CAD Anbindung möglich
- Klebstoffheizung in den Dosierleitungen zur Verbesserung der Fließfähigkeit bei niedrigen Temperaturen
- Auftragsüberwachungskameras
- Mechanisierungen

## HYDROMIX

### Dosieranlage

- Eigenentwickelte Hochdruck-Membranpumpen
- Keine dynamischen Dichtungen
- Wartungsarm
- Verschleißarm
- Pulsationsarm



## Ventileinheit MKM

### mit Statikmischer

- Einweg-Mischelemente
- Impfstück mit eigenentwickelter Ventiltechnik



## FACETAC MK-MSM

### Flächenauftragskopf

- Für Beleimbreiten bis 300 mm
- Breitereinstellbar über Wechseleinsätze
- Leicht zu reinigen



## FACETAC MKM-MH

### Handauftrag

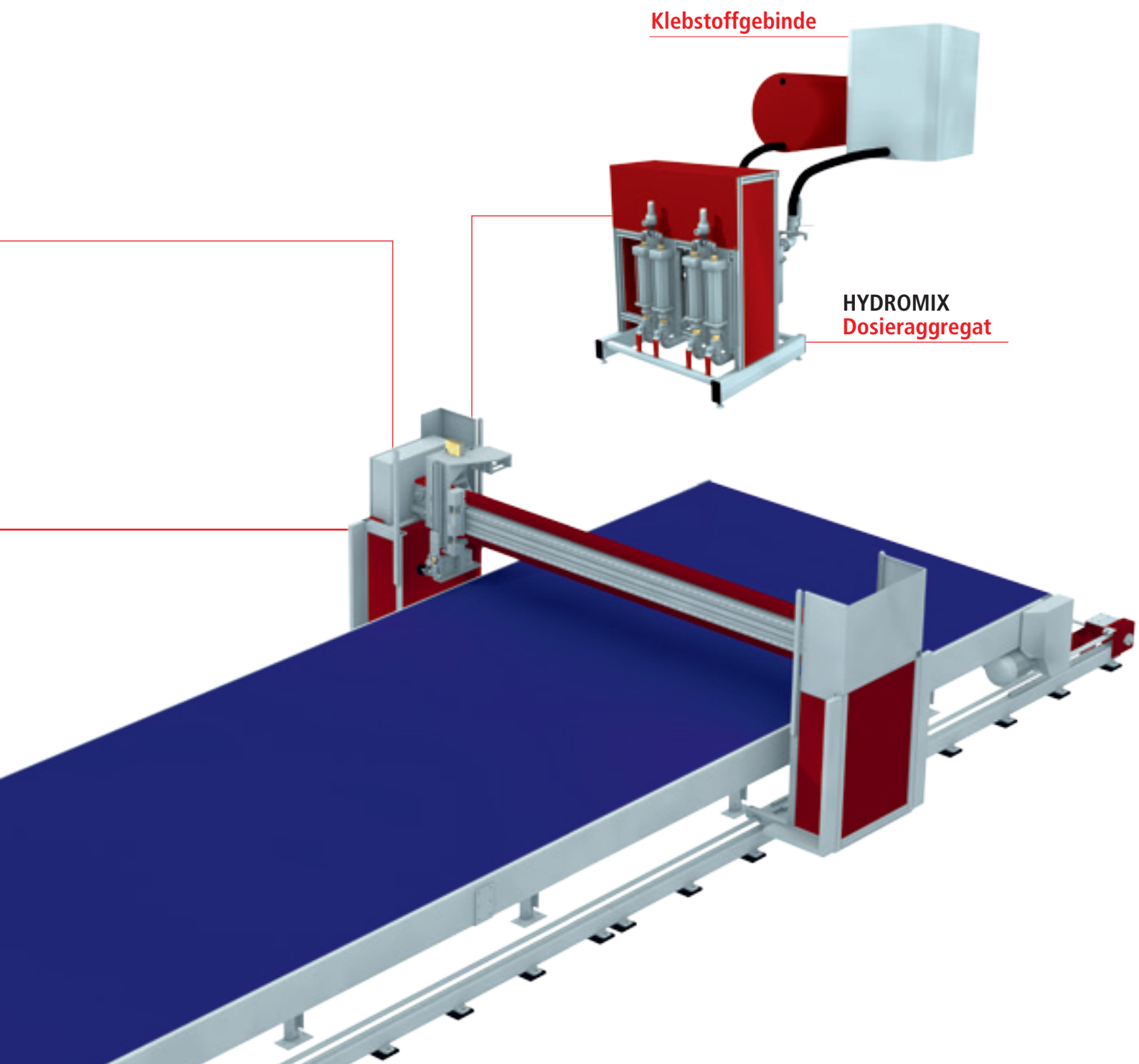
- Einzelne Klebstoffraupe oder Flächenadapter bis 300 mm
- Leichte Handhabung durch Abhängung an Balancer



## Nutzen und Vorteile:

- Bewährte und zuverlässige Technik, dank langjähriger Erfahrung in der Klebstoff Dosier- und Auftragstechnik
- Hohe Produktionssicherheit durch verschiedene Überwachungssysteme im gesamten Dosierprozess

# Für feste Verbindungen



Klebstoffgebinde

HYDROMIX  
Dosieraggregat

- Geringer Reinigungsaufwand, durch optimierte Gestaltung der Klebstoffauftragsköpfe
- Einsparungen bei Klebstoff- und Reinigungskosten durch exakte und kontrollierbare Klebstoffapplikation
- Optimale Klebstoffverteilung bei minimaler Auftragsmenge, durch Klebstoffauftrag in parallelen Raupen
- Automatische Berechnung der Dosiermenge über einstellbare Parameter wie Auftragsmenge, Arbeitsbreite und Vorschubgeschwindigkeit



**Innovative Technologien  
zum Dosieren und Applizieren  
von Klebstoffsystemen.**

**Oest GmbH & Co. Maschinenbau KG**

Robert-Bürkle-Straße 7  
D-72250 Freudenstadt  
Fon +49 (0) 7441/539 - 400  
Fax +49 (0) 7441/539 - 401  
maschinenbau@oestgroup.com  
www.oestgroup.com

**OEST GROUP GERMANY**

## Mechanisierungen

### Stehendes Portal

- Das Werkstück fährt unter einem feststehenden Belemportal hindurch
- Für 1K PUR Systeme
- Für Werkstückbreiten bis 3.500 mm
- Verfahrgeschwindigkeiten 10–90 m/min.



### Verfahrbares Bodenportal

- Der Auftragskopf verfährt über das liegende Werkstück
- Für 1K PUR Systeme
- Für Werkstückbreiten bis 3.500 mm
- Verfahrgeschwindigkeiten 10–90 m/min.



### Verfahrbares Deckenportal

- Der Auftragskopf verfährt über das liegende Werkstück
- Für 1K PUR Systeme
- Für Werkstückbreiten bis 3.500 mm
- Verfahrgeschwindigkeiten 10–90 m/min.



### Abzeilendes Portal

- Der Auftragskopf verfährt mäanderförmig über das liegende Werkstück
- Für 1K und 2K PUR Systeme
- Für Werkstückbreiten bis 3.500 mm
- Verfahrgeschwindigkeiten 10–40 m/min.

